



SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ – POZNAŃSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY

ul. Ewarysta Estkowskiego 6, 61-755 Poznań, Poland

• tel: +48618504890 • fax: +48618526376 • e-mail: office@pit.lukasiewicz.gov.pl

CENTRUM TECHNOLOGII DREWNA

LABORATORIUM BADANIA DREWNA, MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH,
OPAKOWAŃ, MEBLI I KONSTRUKCJI

ul. Winiarska 1, 60-654 Poznań, Poland

• tel: +48618492400 • fax: +48618224372 • e-mail: office.dbd@pit.lukasiewicz.gov.pl

• www: <https://pit.lukasiewicz.gov.pl/>

SEKCJA BADAŃ BIOPALIW STAŁYCH



AB 088

Poznań, 30.08.2023 r.



SPRAWOZDANIE Z BADAŃ nr BDB-23-A-3534

Temat zlecenia	Badanie jakości peletów drzewnych – EnWood Sp. z o.o.
Nr zlecenia	A/DBD/BDB/3534/2023
Nazwa i adres zleceniodawcy	Control Union Poland Sp. z o. o. Al. Wojska Polskiego 45, 65-764 Zielona Góra
Nazwa i adres producenta	EnWood Sp. z o.o. ul. Lwowska 66, 22-670 Bełżec Zakład produkcyjny: Majdan Wielki 147, 22-440 Krasnogród
ENplus® ID/ Numer próbki	6mm-ENWOOD-04.08.2023-1
Data wykonania badań	09 – 30.08.2023 r.
Wykonawcy	mgr Jacek Pawłowski inż. Dariusz Radoński mgr inż. Małgorzata Walkowiak dr inż. Magdalena Witczak

Sporządzający

Autoryzujący

--	--

mgr inż. Małgorzata Walkowiak

dr hab. inż. Wojciech Cichy

Niniejszy dokument został opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym, co zgodnie z prawem jest równoważne z zachowaniem formy pisemnej.

1. IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTU BADAŃ)

Przedmiotem analiz była próbka peletów drzewnych o średnicy 6 mm, opisana przez zleceniodawcę jako pelety wykonane z poprodukcyjnych niezanieczyszczonych chemicznie trocin.

Numer próbki: 6mm-ENWOOD-04.08.2023-1.

Numer identyfikacyjny: A-3534-BDB/2023.

2. DATA OTRZYMANIA OBIEKTU DO BADAŃ

Próbka do badań została pobrana przez zleceniodawcę oraz dostarczona do laboratorium w dniu 9 sierpnia 2023 r.

3. SYMBOLE I NAZWY ZASTOSOWANYCH METOD BADAWCZYCH

- PN-EN ISO 14780:2017-07 Biopaliwa stałe – Przygotowanie próbek (Metoda 16M)
- PN-EN ISO 18134-2:2017-03 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości wilgoci – Metoda suszarkowa – Część 2: Wilgoć całkowita – Metoda uproszczona (Metoda 1M)
- PN-EN ISO 18134-3:2015-11 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości wilgoci – Metoda suszarkowa – Część 3: Wilgoć w ogólnej próbce analitycznej (Metoda 1M)
- PN-EN ISO 18122:2016-01 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości popiołu (Metoda 2M)
- PN-EN ISO 18847:2016-11 Biopaliwa stałe – Oznaczanie gęstości ziarna peletów i brykietów (Metoda 3M)
- PN-EN ISO 17828:2016-02 Biopaliwa stałe – Oznaczanie gęstości nasypowej (Metoda 4M)
- PN-EN ISO 18125:2017-07 Biopaliwa stałe – Oznaczanie wartości opałowej (Metoda 6M)
- PN-EN ISO 16948:2015-07 Biopaliwa stałe – Oznaczanie całkowitej zawartości węgla, wodoru i azotu (Metoda 7M)
- PN-EN ISO 16994:2016-10 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości siarki całkowitej i chloru (Metoda 8M)
- PN-EN ISO 18846:2016-11 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości podziarna (Metoda 9M)
- Oznaczanie zawartości frakcji gruboziarnistej wg PN-EN ISO 18846:2016 (poza akredytacją)
- PN-EN ISO 17831-1:2016-02 Biopaliwa stałe – Oznaczanie wytrzymałości mechanicznej peletów i brykietów – Część 1: Pelety (Metoda 10M)
- PN-EN ISO 17829:2016-02 Biopaliwa stałe – Określanie długości i średnicy peletów (Metoda 11M)
- PN-EN ISO 16968:2015-07 Biopaliwa stałe – Oznaczanie pierwiastków śladowych (Metoda 13M)
- PN-EN ISO 21404:2020-08 Biopaliwa stałe – Oznaczenie zachowania podczas topnienia popiołu (Metoda 14M)

4. WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Lp.	Nazwa przyrządu	Typ	Producent	Opis
1.	Waga analityczna	LE26P-0CE	SARTORIUS	M7/2
2.	Waga analityczna	CPA225D-0CE	SARTORIUS	M8/57
3.	Suszarka laboratoryjna	Redline RF115	BINDER	M1/47
4.	Kalorymetr	C6000	IKA	M6/83
5.	Analizator elementarny	Flash EA 1112	THERMO ELECTRON CORPORATION	M7/8
6.	Piec muflowy	FCF 7SM/pl	CZYLOK	M2/4
7.	Chromatograf jonowy	ICS-1100	THERMO SCIENTIFIC	M8/54
8.	Waga laboratoryjna	PS 6000/C/2	RADWAG	M3/50
9.	Waga laboratoryjna	WLC 6/F1/R	RADWAG	M9/46
10.	Urządzenie do testowania wytrzymałości	TUMBLER 3000	BIOENERGY ANLAGENPLANUNG	M10/42
11.	Sito 3,15 mm	-	RETSCH	M9/34
12.	Sito 5,6 mm	-	Haver&Boecker	M9/128
13.	Suwmiarka	SD-10	BAKER	M3/14
14.	Piec mikrofalowy	MARS 6	CEM CORPORATION	M13/80
15.	Spektrometr absorpcji atomowej	280FS AA	AGILENT TECHNOLOGIES	M13/66
16.	Spektrometr absorpcji atomowej	280Ze AA	AGILENT TECHNOLOGIES	M13/67
17.	Analizator rtęci	DMA80	Milestone	M13/117
18.	Urządzenie do oznaczania charakterystycznych temperatur przemian fazowych ciał stałych	PR-37/1600	Instytut Tele- i Radiotechniczny	M14/88
19.	Sito analityczne 0.075 mm	-	ATEST	M14/91

5. WYNIKI BADAŃ

Szczegółowe wyniki badań zestawiono w protokole nr 1/3534/2023

6. OŚWIADCZENIE

Przedstawione w Sprawozdaniu wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych próbek.

Bez pisemnej zgody Laboratorium Sprawozdanie nie może być powielane inaczej, jak tylko w całości.

Protokół z badań nr 1/3534/2023

Nazwa próbki: Pelety drzewne
Producent: EnWood Sp. z o.o., ul. Lwowska 66, 22-670 Bełżec
 Zakład produkcyjny: Majdan Wielki 147, 22-440 Krasnogród
ENplus® ID/numer próbki: 6mm-ENWOOD-04.08.2023-1

Pochodzenie:		1. Biomasa drzewna				
Forma handlowa:		Pelety drzewne				
Klasyfikacja surowca wg EN-ISO 17225-1:2021		1.2.1 Produkty uboczne i pozostałości drzewne pochodzące z mechanicznego przerobu drewna, nieprzetworzone chemicznie.				
Nazwa oznaczenia	Jednostka	Wartość oznaczona	Niepewność [±] ¹	Wymagania ENplus® ST 1001:2022		
				A1	A2	B
Średnica	mm	6,1	0,1	6 ± 1 / 8 ± 1		
Długość	mm	20,6	10,9	3,15 < L ≤ 40		
Wilgoć całkowita	w-% _{ar}	6,5	0,2	≤ 10		
Zawartość popiołu	w-% _d	0,58	0,03	≤ 0,7	≤ 1,2	≤ 2,0
Wytrzymałość mechaniczna	w-% _{ar}	98,1	0,1	≥ 98,0	≥ 97,5	
Frakcja drobna (< 3,15 mm)	w-% _{ar}	0,12	0,01	≤ 1,0 (< 0,5%) ²		
Frakcja gruboziarnista (3,15 < CPF < 5,6 mm) *	w-% _{ar}	0,53	0,08	Należy podać		
Ciepło spalania	MJ/kg _d	19,72	0,06	-		
Wartość opałowa	MJ/kg _{ar} kWh/kg _{ar}	16,98 4,72	0,08 0,02	≥ 16,5 ≥ 4,6		
Gęstość nasypowa	kg/m ³ _{ar}	645	13	600 ≤ BD ≤ 750		
Gęstość jednostkowa	g/cm ³ _{ar}	1,23	0,02	Należy podać		
Zawartość węgla	w-% _d	50,05	0,36	-		
Zawartość wodoru	w-% _d	6,41	0,14	-		
Zawartość azotu	w-% _d	0,12	0,03	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0
Zawartość siarki	w-% _d	0,011	0,001	≤ 0,04		
Zawartość chloru	w-% _d	0,009	0,002	≤ 0,02		≤ 0,03

Nazwa próbki: Pelety drzewne
Producent: EnWood Sp. z o.o., ul. Lwowska 66, 22-670 Bełżec
 Zakład produkcyjny: Majdan Wielki 147, 22-440 Krasnogród
ENplus® ID/numer próbki: 6mm-ENWOOD-04.08.2023-1

Pochodzenie:		1. Biomasa drzewna				
Forma handlowa:		Pelety drzewne				
Klasyfikacja surowca wg EN-ISO 17225-1:2021		1.2.1 Produkty uboczne i pozostałości drzewne pochodzące z mechanicznego przerobu drewna, nieprzetworzone chemicznie.				
Nazwa oznaczenia	Jednostka	Wartość oznaczona	Niepewność [±] ¹	Wymagania ENplus® ST 1001:2022		
				A1	A2	B
Topliwość popiołu, temperatura spiekania SST ^{3,4}	°C	1270	24	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura deformacji DT ^{3,4}	°C	1400	51	≥ 1200	≥ 1100	
Topliwość popiołu, temperatura topnienia HT ^{3,4}	°C	1440	19	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura płynięcia FT ^{3,4}	°C	1450	12	Należy podać		
Zawartość arsenu	mg/kg _d	< 0,1	-	≤ 1		
Zawartość kadmu	mg/kg _d	0,11	0,01	≤ 0,5		
Zawartość chromu	mg/kg _d	0,63	0,04	≤ 10		
Zawartość miedzi	mg/kg _d	1,08	0,01	≤ 10		
Zawartość ołowiu	mg/kg _d	0,81	0,01	≤ 10		
Zawartość rtęci	mg/kg _d	0,0021	0,0001	≤ 0,1		
Zawartość niklu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość cynku	mg/kg _d	9,11	1,07	≤ 100		

_d stan suchy _{ar} stan roboczy

* badanie poza akredytacją

1. niepewność rozszerzona wyznaczona dla współczynnika rozszerzenia $k = 2$ i poziomu ufności około 95%
2. w końcowym etapie produkcji lub podczas załadunku dostawy dla odbiorców końcowych (< 0,5% dla jednostkowych opakowań)
3. charakterystyczne temperatury topliwości popiołu oznaczone w atmosferze utleniającej
4. popiół otrzymano w temperaturze 815°C

Koniec sprawozdania