



**Sieć Badawcza Łukasiewicz –
Poznański Instytut Technologiczny**

ul. Ewarysta Estkowskiego 6, 61-755 Poznań, Poland

• tel.: +48 61 850 48 90 • fax: +48 61 852 63 76



**Centrum Badań Laboratoryjnych
Laboratorium Badań Środowiskowych**

ul. Winiarska 1; 60-654 Poznań

• tel: +48618492400 • e-mail: office.dbl@pit.lukasiewicz.gov.pl



AB 053

Sprawozdanie z badań

nr DBL-2024-080-CPCD-01-BLS z dnia 02.05.2024 r.

	IMIĘ I NAZWISKO STANOWISKO	DATA, PODPIS
Autoryzował	mgr inż. Małgorzata Walkowiak Starszy specjalista ds. badań biopaliw stałych	02.05.2024

TEMAT ZLECENIA

Badanie właściwości paliwowych peletów drzewnych

NUMER ZLECENIA

80/CPCD/2024

**NAZWA I ADRES
ZLECENIODAWCY****ZLECENIODAWCA**

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznański Instytut Technologiczny
Departament Certyfikacji i Inspekcji
Dział Certyfikacji

**IDENTYFIKACJA
OBIEKTÓW BADAŃ****OBIEKT BADAŃ**

Nazwa

Pelety drzewne

Producent

EP Serwis BIS Sp. z o.o.
Łuczynów 98A, 26-900 Katowice**DATA PRZYJĘCIA
OBIEKTÓW DO BADAŃ**

11.04.2024

**DATA
WYKONYWANIA BADAŃ**

11 – 30.04.2024

**MIEJSCE
WYKONYWANIA BADAŃ**

Stała siedziba laboratorium

WYKONAWCY BADAŃ

mgr inż. Dawid Matusiak
mgr Jacek Pawłowski
inż. Dariusz Radoński
inż. Klaudia Sikorska

1. ZAKRES I METODY BADAŃ

Badanie	Dokument opisujący metodę	Status metody (A/NA)*
Wilgoć całkowita	PN-EN ISO 18134-2:2017-03	A
Wilgoć w ogólnej próbce analitycznej	PN-EN ISO 18134-3:2015-11	A
Zawartość popiołu	PN-EN ISO 18122:2016-01	A
Wartości opałowa	PN-EN ISO 18125:2017-07	A
Zawartość węgla, wodoru i azotu	PN-EN ISO 16948:2015-07	A
Zawartość siarki i chloru	PN-EN ISO 16994:2016-10	A
Gęstość nasypowa	PN-EN ISO 17828:2016-02	A
Zawartość podziarna	PN-EN ISO 18846:2016-11	A
Wytrzymałość mechaniczna	PN-EN ISO 17831-1:2016-02	A
Długość i średnica peletów	PN-EN ISO 17829:2016-02	A
Zawartość pierwiastków śladowych	PN-EN ISO 16968:2015-07	A
Temperatury topliwości popiołu	PN-EN ISO 21404:2020-08	A

*A – metoda akredytowana; NA – metoda nieakredytowana

2. WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Nazwa przyrządu	Typ	Producent	Nr ID
Waga analityczna	LE26P-0CE	SARTORIUS	M7/2
Waga analityczna	CPA225D-0CE	SARTORIUS	M8/57
Waga laboratoryjna	PS 6000/C/2	RADWAG	M3/50
Suszarka laboratoryjna	RF115	BINDER	M1/47
Kalorymetr	C6000	IKA	M6/83
Analizator elementarny	Flash EA 1112	Thermo ELECTRON CORPORATION	M7/8
Piec mufłowy	FCF 7SM/pl	CZYLOK	M2/4
Chromatograf jonowy	ICS-1100	Thermo Scientific	M8/54
Waga laboratoryjna	WLC 6/F1/R	RADWAG	M9/46
Urządzenie do testowania wytrzymałości	TUMBLER 3000	BIOENERGY ANLAGENPLANUNG	M10/42
Sito 3,15 mm	-	RETSCH	M9/34
Suwmiarka	SD-10	BAKER	M3/14
Piec mikrofalowy	MARS 6	CEM CORPORATION	M13/80
Spektrometr absorpcji atomowej	280FS AA	AGILENT TECHNOLOGIES	M13/66
Spektrometr absorpcji atomowej	280Ze AA	AGILENT TECHNOLOGIES	M13/67
Analizator rtęci	DMA80	Milestone	M13/117
Urządzenie do oznaczania topliwości popiołu	PR-37/1600	Instytut Tele- i Radiotechniczny	M14/88
Sito analityczne 0,075 mm	-	ATEST	M14/91

3. OBIEKT BADAŃ

Przedmiotem analiz była pobrana przez zleceniodawcę próbka biopaliwa stałego w postaci peletów drzewnych o średnicy 6 mm, opisanych przez zleceniodawcę jako pellet drzewny sosnowy – klasa A1.

Nr zlecenia wewnętrznego: 80/CPCD/2024 z dnia 11.04.2024.

Próbki zostały pobrane przez zleceniodawcę w dniu 10.04.2024 i dostarczone do laboratorium Sieci Badawczej Łukasiewicz – Poznańskiego Instytutu Technologicznego.

Nr identyfikacyjny: 80/CPCD/2024.

4. WYNIKI BADAŃ

Szczegółowe wyniki badań zestawiono w protokole nr 1/80/CPCD/2024.

5. INFORMACJE DODATKOWE

1. Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanych obiektów.
2. W przypadku próbek pobranych przez zleceniodawcę Laboratorium nie ponosi odpowiedzialności za identyfikację i reprezentatywność obiektu, metodę i miejsce pobrania.
3. Niepewność wyniku pomiaru rozszerzona przy prawdopodobieństwie ok. 95% i współczynniku rozszerzenia $k = 2$. Niepewność pomiaru nie uwzględnia składowej niepewności związanej z etapem pobierania próbek.
4. Sprawozdanie z badań bez pisemnej zgody Laboratorium nie może być powielane inaczej niż w całości.

Protokół z badań nr 1/80/CPCD/2024**Nazwa próbki:** Pellet drzewny sosnowy – klasa A1**Producent:** EP Serwis BIS Sp. z o.o.
Łuczynów 98A, 26-900 Katowice

Pochodzenie				1. Biomasa drzewna		
Forma handlowa				Pelety		
Klasyfikacja surowca wg PN-EN-ISO 17225-1:2021-10				1.2.1.4 Produkty uboczne i pozostałości drzewne pochodzące z mechanicznego przerobu drewna iglastego bez kory, nie traktowane chemicznie.		
Nazwa oznaczenia	Jednostka	Wartość oznaczona	Niepewność [±] ¹	Wymagania PN-EN ISO 17225-2:2021-10		
				A1	A2	B
Średnica	mm	6,1	0,1	6 ± 1 / 8 ± 1		
Długość	mm	10,4	7,0	3,15 < L ≤ 40		
Wilgoć całkowita	w-% _{ar}	5,4	0,2	≤ 10		
Zawartość popiołu	w-% _d	0,70	0,03	≤ 0,7	≤ 1,2	≤ 2,0
Wytrzymałość mechaniczna	w-% _{ar}	96,9	0,4	≥ 98,0	≥ 97,5	≥ 96,5
Części drobne (< 3,15 mm)	w-% _{ar}	0,57	0,07	≤ 1,0		
Ciepło spalania	MJ/kg _d	20,60	0,05	-		
Wartość opałowa	MJ/kg _{ar}	18,00	0,07	≥ 16,5		
	kWh/kg _{ar}	5,00	0,02	≥ 4,6		

Gęstość nasypowa	kg/m ³ _{ar}	709	9	600 ≤ BD ≤ 750		
Zawartość węgla	w-% _d	50,43	0,47	-		
Zawartość wodoru	w-% _d	6,57	0,10	-		
Zawartość azotu	w-% _d	0,28	0,03	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0
Zawartość siarki	w-% _d	0,008	0,001	≤ 0,04		≤ 0,05
Zawartość chloru	w-% _d	0,010	0,001	≤ 0,02		≤ 0,03
Topliwość popiołu, temperatura spiekania SST ²	°C	1280	24	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura mięknięcia DT ²	°C	1350	54	≥ 1200	≥ 1100	
Topliwość popiołu, temperatura topnienia HT ²	°C	1370	19	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura płynięcia FT ²	°C	1390	12	Należy podać		
Zawartość arsenu	mg/kg _d	< 0,1	-	≤ 1		
Zawartość kadmu	mg/kg _d	0,36	0,02	≤ 0,5		
Zawartość chromu	mg/kg _d	0,73	0,05	≤ 10		
Zawartość miedzi	mg/kg _d	0,53	0,03	≤ 10		
Zawartość ołowiu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość rtęci	mg/kg _d	0,0044	0,0006	≤ 0,1		
Zawartość niklu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość cynku	mg/kg _d	9,53	0,62	≤ 100		

_d stan suchy _{ar} stan roboczy

1. niepewność rozszerzona wyznaczona dla współczynnika rozszerzenia k = 2 i poziomu ufności około 95%

2. charakterystyczne temperatury topliwości popiołu oznaczone w atmosferze utleniającej, popiół otrzymano w temperaturze 815°C

--- KONIEC SPRAWOZDANIA ---