



SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA
WOOD TECHNOLOGY INSTITUTE • INSTITUT FÜR HOLZTECHNOLOGIE • INSTITUT DE TECHNOLOGIE DU BOIS
ul. WINIARSKA 1 • 60-654 POZNAŃ - POLAND • phone: +48 61 8492 400 • fax: +48 61 822 43 72
e-mail: office@itd.poznan.pl
Jednostka Notyfikowana Nr 1583



AB 088



**LABORATORIUM BADANIA DREWNA, MATERIAŁÓW
DREWNOPOCHODNYCH, OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI
I OBRABIAREK**

SEKCJA M – BADAŃ BIOPALIW STAŁYCH

Poznań, 13.02.2020 r.

SPRAWOZDANIE Z BADAŃ nr 488/2020/S.M

Temat zlecenia Badanie jakości peletów drzewnych –
Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ANPOL Rajmund Andrych

Nr zlecenia A-488-BBI/2020

Nazwa i adres Zlecniodawcy Control Union Poland Sp. z o.o.
Al. Wojska Polskiego 45
65-764 Zielona Góra

Nazwa i adres Producenta Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ANPOL Rajmund Andrych
Biskupice 88, 98-200 Sieradz

ENplus® ID PL030
Numer próbki 6mm-A1/ANPOL/1-2020

Data wykonania badań 06 – 12.02.2020 r.

Wykonawcy

Imię i nazwisko	Podpis
mgr Monika Kubińska	
mgr Jacek Pawłowski	
inż. Dariusz Radoński	
Klaudia Sikorska	

Pieczęć Laboratorium

SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ
INSTYTUT TECHNOLOGII DREWNA
LABORATORIUM BADANIA DREWNA
MATERIAŁÓW DREWNOPOCHODNYCH
OPAKOWAŃ, MEBLI, KONSTRUKCJI I OBRABIAREK
60-654 Poznań, ul. Winiarska 1

Autoryzujący

mgr inż. Małgorzata Walkowiak
Kierownik Sekcji M

1. IDENTYFIKACJA (OPIS OBIEKTU BADAŃ)

Przedmiotem analiz była próbka peletów drzewnych o średnicy 6 mm, opisanych przez Zleceniodawcę jako pelety wykonane z pozostałości poprodukcyjnych niezanieczyszczonych chemicznie, numer próbki: 6mm-A1/ANPOL/1-2020. Numer identyfikacyjny: A-488-BBI/2020

2. DATA OTRZYMANIA OBIEKTU DO BADAŃ

Próbka do badań została pobrana przez Zleceniodawcę oraz dostarczona do laboratorium w dniu 6 lutego 2020 r.

3. SYMBOLE I NAZWY ZASTOSOWANYCH METOD BADAWCZYCH

- PN-EN ISO 14780:2017-07 Biopaliwa stałe – Przygotowanie próbek (Metoda 16M)
- PN-EN ISO 18134-2:2017-03 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości wilgoci – Metoda suszarkowa – Część 2: Wilgoć całkowita – Metoda uproszczona (Metoda 1M)
- PN-EN ISO 18134-3:2015-11 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości wilgoci – Metoda suszarkowa – Część 3: Wilgoć w ogólnej próbce analitycznej (Metoda 1M)
- PN-EN ISO 18122:2016-01 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości popiołu (Metoda 2M)
- PN-EN ISO 17828:2016-02 Biopaliwa stałe – Oznaczanie gęstości nasypowej (Metoda 4M)
- PN-EN ISO 18125:2017-07 Biopaliwa stałe – Oznaczanie wartości opałowej (Metoda 6M)
- PN-EN ISO 16948:2015-07 Biopaliwa stałe – Oznaczanie całkowitej zawartości węgla, wodoru i azotu (Metoda 7M)
- PN-EN ISO 16994:2016-10 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości siarki całkowitej i chloru (Metoda 8M)
- PN-EN ISO 18846:2016 Biopaliwa stałe – Oznaczanie zawartości podziarna (Metoda 9M)
- PN-EN ISO 17831-1:2016-02 Biopaliwa stałe – Oznaczanie wytrzymałości mechanicznej peletów i brykietów – Część 1: Pelety (Metoda 10M)
- PN-EN ISO 17829:2016-02 Biopaliwa stałe – Określanie długości i średnicy peletów (Metoda 11M)
- PN-EN ISO 16968:2015-07 Biopaliwa stałe – Oznaczanie pierwiastków śladowych (Metoda 13M)
- CEN/TS 15370-1:2007 Oznaczenie charakterystycznych temperatur topliwości popiołu (Metoda 14M)

4. WYKAZ PRZYRZĄDÓW POMIAROWYCH

Lp.	Nazwa przyrządu	Typ	Producent	Opis
1.	Waga analityczna	LE26P-OCE	SARTORIUS	M7/2
2.	Waga analityczna	CPA225D-OCE	SARTORIUS	M8/57
3.	Suszarka laboratoryjna	Redline RF115	BINDER	M1/47
4.	Kalorymetr	C6000	IKA	M6/83
5.	Analizator elementarny	Flash EA 1112	THERMO ELECTRON CORPORATION	M7/8
6.	Piec muflowy	FCF 7SM/pl	CZYLOK	M2/4
7.	Chromatograf jonowy	ICS-1100	THERMO SCIENTIFIC	M8/54
8.	Waga laboratoryjna	PS 6000/C/2	RADWAG	M9/46
9.	Urządzenie do testowania wytrzymałości	TUMBLER 3000	BIOENERGY ANLAGENPLANUNG	M10/42
10.	Sito 3,15 mm	-	RETSCH	M9/34
11.	Suwmiarka	SD-10	BAKER	M3/14
12.	Piec mikrofalowy	MARS 6	CEM CORPORATION	M13/80
13.	Spektrometr absorpcji atomowej	280FS AA	AGILENT TECHNOLOGIES	M13/66
14.	Spektrometr absorpcji atomowej	280Ze AA	AGILENT TECHNOLOGIES	M13/67
15.	Urządzenie do oznaczania charakterystycznych temperatur przemian fazowych ciał stałych	PR-37/1600	Instytut Tele- i Radiotechniczny	M14/88
16.	Sito analityczne 0.075 mm	-	ATEST	M14/91

5. WYNIKI BADAŃ

Szczegółowe wyniki badań zestawiono w protokole nr 1/488/2020

6. OŚWIADCZENIE

Wyniki badań odnoszą się wyłącznie do badanej próbki i niekoniecznie oznaczają, że wyroby podobne lub pozornie identyczne będą posiadać te same właściwości.

Sprawozdanie z badań nie może być powielane fragmentarycznie – tylko w całości.

Protokół z badań nr 1/488/2020

Nazwa próbki: Pelety drzewne
Producent: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ANPOL Rajmund Andrych
 Biskupice 88, 98-200 Sieradz
ENplus® ID/numer próbki: PL030/ 6mm-A1/ANPOL/1-2020

Pochodzenie:		1. Biomasa drzewna				
Forma handlowa:		Pelety drzewne				
Klasyfikacja surowca wg EN-ISO 17225-1:2014		1.2.1 Produkty uboczne i pozostałości drzewne pochodzące z mechanicznego przerobu drewna, nieprzetworzone chemicznie.				
Nazwa oznaczenia	Jednostka	Wartość oznaczona	Niepewność [±] ¹	Wartość progowa wg ENplus® Handbook, Part 3 version 3.0		
				A1	A2	B
Średnica	mm	6,1	0,1	6 ± 1 / 8 ± 1		
Długość	mm	15,9	5,5	3,15 < L ≤ 40		
Wilgoć całkowita	w-% _{ar}	6,55	0,24	≤ 10		
Zawartość popiołu	w-% _d	0,32	0,03	≤ 0,7	≤ 1,2	≤ 2,0
Wytrzymałość mechaniczna	w-% _{ar}	99,02	0,02	≥ 98,0	≥ 97,5	
Części drobne (< 3,15 mm)	w-% _{ar}	0,07	0,01	≤ 1,0 (< 0,5%) ⁴		
Ciepło spalania	MJ/kg _d	20,54	0,12	-		
Wartość opałowa	MJ/kg _{ar} kWh/kg _{ar}	17,75 4,93	0,14 0,04	≥ 16,5 ≥ 4,6		
Gęstość nasypowa	kg/m ³ _{ar}	655	8	600 ≤ BD ≤ 750		
Zawartość węgla	w-% _d	50,78	0,28	-		
Zawartość wodoru	w-% _d	6,34	0,26	-		
Zawartość azotu	w-% _d	0,213	0,005	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 1,0
Zawartość siarki	w-% _d	0,0084	0,0005	≤ 0,04	≤ 0,05	
Zawartość chloru	w-% _d	0,0115	0,0023	≤ 0,02		≤ 0,03

Michelle

Nazwa próbki: Pelety drzewne
Producent: Przedsiębiorstwo Wielobranżowe ANPOL Rajmund Andrych
 Biskupice 88, 98-200 Sieradz
ENplus® ID/numer próbki: PL030/ 6mm-A1/ANPOL/1-2020

Pochodzenie:		1. Biomasa drzewna				
Forma handlowa:		Pelety drzewne				
Klasyfikacja surowca wg EN-ISO 17225-1:2014		1.2.1 Produkty uboczne i pozostałości drzewne pochodzące z mechanicznego przerobu drewna, nieprzetworzone chemicznie.				
Nazwa oznaczenia	Jednostka	Wartość oznaczona	Niepewność [±] ¹	Wartość progowa wg ENplus® Handbook, Part 3 version 3.0		
				A1	A2	B
Topliwość popiołu, temperatura spiekania SST ^{2, 3}	°C	1270	23	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura mięknięcia DT ^{2, 3}	°C	1420	57	≥ 1200	≥ 1100	
Topliwość popiołu, temperatura topnienia HT ^{2, 3}	°C	1540	19	Należy podać		
Topliwość popiołu, temperatura płynięcia FT ^{2, 3}	°C	1540	12	Należy podać		
Zawartość arsenu	mg/kg _d	< 0,1	-	≤ 1		
Zawartość kadmu	mg/kg _d	0,16	0,01	≤ 0,5		
Zawartość chromu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość miedzi	mg/kg _d	0,88	0,11	≤ 10		
Zawartość ołowiu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość rtęci	mg/kg _d	< 0,05	-	≤ 0,1		
Zawartość niklu	mg/kg _d	< 0,5	-	≤ 10		
Zawartość cynku	mg/kg _d	4,98	-	≤ 100		

_d stan suchy _{ar} stan roboczy

1. niepewność rozszerzona wyznaczona dla współczynnika rozszerzenia $k = 2$ i poziomu ufności około 95%
2. charakterystyczne temperatury topliwości popiołu oznaczone w atmosferze utleniającej
3. popiół otrzymano w temperaturze 815°C
4. w końcowym etapie produkcji lub podczas załadunku dostawy dla odbiorców końcowych (< 0,5% dla jednostkowych opakowań)



Koniec sprawozdania